



CTE BUCUREȘTI VEST

APROBAT,
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
Florin MÂRZA

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI NR. 20 PS / 2019 pentru furnizarea de piese schimb pentru Centrala cu Ciclu Combinat: Garnituri pentru schimbatoarele de caldura cu placi GEA din CTE Bucuresti Vest

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizare de piese de schimb pentru Schimbatoarele de caldura cu placi GEA din CTE Bucuresti Vest conform specificatiilor din anexa 1 a prezentului caiet de sarcini.

Cap.II Scopul achizitiei produselor

Achizitia produselor din prezentul caiet de sarcini se face in scopul inlocuirii la reparatia planificata din anul 2019 a schimbatoare de caldura cu placi tip NT250S B-10 GEA Ecoflex.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de 30 zile calendaristice de la data perfectarii contractului, dar nu mai tarziu de 15.09.2019.

2. Beneficiarul nu va accepta decalari ale termenelor de livrare dupa semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achizitionate vor fi folosite la lucrarile de reparatii ale instalatiilor si agregatelor energetice din CTE Vest si sunt corelate cu termenele de executie ale reparatiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

1. Fisa tehnica a produselor este prezentata in anexa nr.2 a prezentului caiet de sarcini.

Seriile de fabricatie ale schimbatoarelor de caldura cu placi sunt: 140/10615 si 140/10616, an de fabricatie 2007.

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

1.Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele oferite indeplinesc toate conditiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1) In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate in anexa nr. 1.

2) In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produselor oferite.

3) Se vor prezenta fisele tehnice ale produselor oferite, specificatii tehnice, codurile de producator, desene (sectiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc).

4) In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii

conform cu SR EN ISO 9001, in vigoare, sau conform oricarui alt standard de sistem de management al calitatii echivalent.

8) In oferta tehnica se va preciza garantia tehnica oferata sau se va confirma acordarea garantiilor prevazute de achizitor in caietul de sarcini la capitolul "Garantii".

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

- 1) Produsele livrate vor avea marcaj corespunzatoare si vor fi insotite de declaratia de conformitate tradusa in limba romana.
- 2) Documentatia de executie este asigurata de furnizor.
- 3) Piese de schimb executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/editia in vigoare sau conform oricarui alt standard de sistem de management al calitatii in vigoare.**
- 4) Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.
- 5) Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.
- 6) Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.
- 7) Sa execute fara plata piesele de schimb efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.
- 8) Furnizorul va asigura la cererea beneficiarului accesul pe fluxul de fabricatie al produselor contractate si la probele efectuate in vederea livrarii, conform prevederilor documentatiei.

Cap.VII Receptia

- 1) Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, certificate de garantie, declaratii de conformitate, care insotesc produsele catre beneficiar.
- 2) Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul mentionate la cap.VIII.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

- 1) Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar - CTE Vest- B-dul Timisoara nr.106 sector 6, Bucuresti in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.
- 2) Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse prin caietul de sarcini sau documentatii tehnice.
- 3) Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.
- 4) Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.
- 5) Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.
- 7) Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentatiilor de executie ale furnizorului.
- 8) Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:
 - dispozitie de livrare - aviz de expeditie;
 - certificat de calitate de la producator;
 - certificat de conformitate;

- certificat de garantie;
- documentatie tehnica / fisa tehnica.

Cap. IX Garantii

- 1) Garantia tehnica solicitata este de 12 luni de la punerea in functiune, dar nu mai putin de 18 luni de la livrarea produsului.
- 2) Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

- 1) Anexele nr.1 si 2 fac parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
- 2) La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Avizat,

Sef Serviciu Coordonare Mentenanta
Activitati conexe ISCIR, Incidente si UCC
Cristian DUMITRU



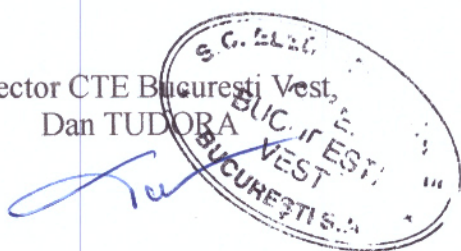
Responsabil SCM, AC
Denisa STANCIU



LISTA CANTITATI PIESE DE SCHIMB

	Denumire produs	UM	Cant	Termen zile
Producator GEA Ecoflex GmbH				
1	Garnituri de capat conform specificatii tehnice anexa 2	buc	4	30 zile
2	Garnituri interioare conform specificatii tehnice anexa 2	buc	449	30 zile

Director CTE Bucuresti Vest,
Dan TUDORA



Sef Sectie Ciclu Combinat,
Costin ZISU

Birou Mentenanta, ISCIR, UCC,
Daniela MOIA
Adriana Nicolaescu

Two handwritten signatures in blue ink, one above the other, located to the right of the text for Daniela MOIA and Adriana Nicolaescu.

FISA TEHNICA

Schimbator de caldura cu placi tip NT250S B-10, producator GEA Ecoflex

Foaie de date pentru 1 unitate in paralel si 1 unitate in serie

Mediu de lucru:	fluid primar (cald) CCCW (apa demi de racire in circuit inchis)	fluid secundar (rece) apa racire turn	
Sarcina termica:	11505.0		kW
Debit maxim:	1029889	1071733	kg/h
Debit volumetric:	1040.00	1080.00	m ³ /h
Temperatura apa intrare:	49.62	35.00	°C
Temperatura apa iesire:	40.00	44.25	°C
Cadere de presiune	500	520	mbar
Presiune de lucru	10.00	10.00	barg

Caracteristici:

Densitate:	990.27	992.34	kg/m ³
Capacitate de schimb de caldura:	4179.26	4178.41	J/kgK
Conductivitate medie:	0.63447	0.62786	W/mK
Vascozitate dinamica intrare:	0.000550	0.000719	kg/ms
Vascozitate dinamica iesire:	0.000653	0.000604	kg/ms

Date schimtor:

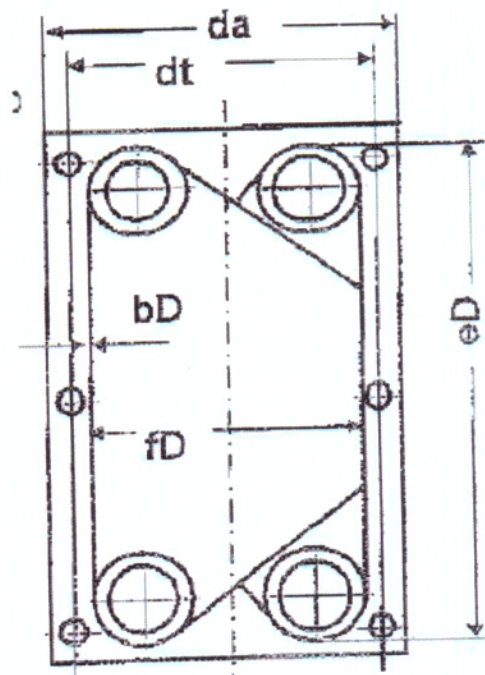
tip placi			
suprafata totala de schimb de caldura:	420.18	420.18	m ²
numar de placi:	449	449	
grosime placa:	0.50		mm
LMTD (ΔT logaritmica):	5.18		K
Suprafata inactiva:	15.0		%
material placa:	AISSI316		
tip si material etansare:	NBR	prin presare (fara lipire)	
circulatia interna:	1x224	1x224	
rame:	1 paralel	1 serie	1 total
material suprafata mare:	S235-JRG2	vopsita	RAL 5002
Temperatura de proiect:	Min: 0.00/0.00	Max: 60.00/60.00	°C
Presiune de proiect :	Min: 0.00/0.00	Max: 10.00/10.00	°C
Presiune de proba:	14.30/14.30 barg	Cod proiect:	PED 97/23/EC AD-200
Categorie PED :	categoria I, modul H, CE-Sing		
Diagrama de aprecierea conformitatii: mediu periculos si abur cu presiunea ≤ 0.5 barg			

SCHIMBATOR DE CALDURA CU PLACI tip NT250S B-10
Producator GEA Ecoflex GmbH

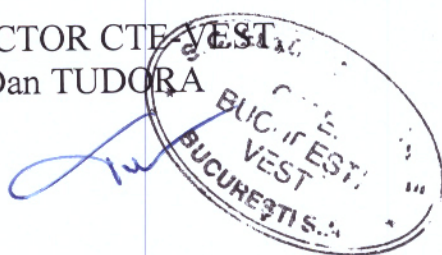
Presiune maxima de lucru: 10.0 (g)
Presiune maxima la proba : 14.3 (g)
Temperatura maxima de lucru: 60°C
Temperatura minima de lucru: 0°C
Cod material : S235JRG2

Diametru racorduri apa : 250 mm

bD latime garniture : 9.0 mm
fD distanta orizontala garniture : 695.0 mm
eD distanta verticala garniture: 1681.0 mm
dt distanta orizontala intre bolturi : 810.0 mm
da latime placa de baza : 895.0 mm



DIRECTOR CTE VEST
Dan TUDORA



SEF SECTIE CICLU COMBINAT,
Costin ZISU